

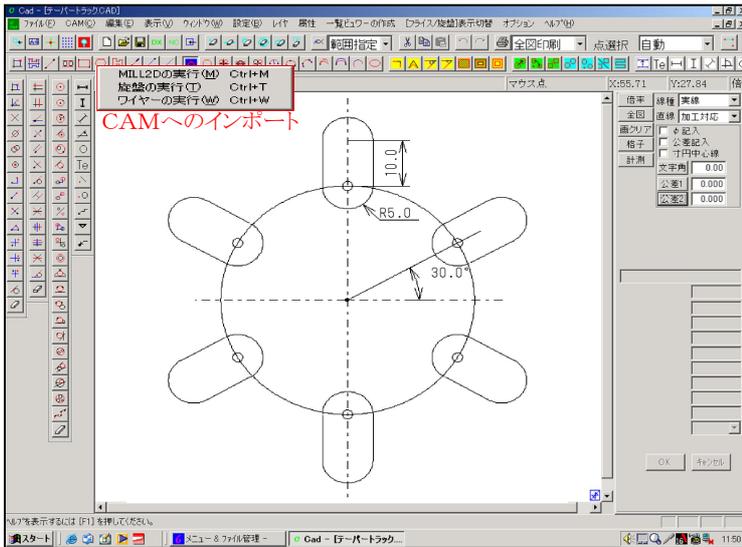
G-Cut・・1

CADCAMソフト

加工を重要視し、図面作製に手間をかけないオリジナル2DCAD, ワイヤー加工データを対話形式で短時間で生成できるシステムです。

一般的な図面を描くCAD部分と、ワイヤークットで行う 通常輪郭・テーパー・切り落とし・切り残し・インポリュート・上下異形状等の加工データ生成するCAM部分から成るCADCAMソフトです。他のCADで作製した図面データ(DXF)の読み込みも可能です。又、このソフトのコンセプトは他に類のない高性能、ファジー感覚の操作性、そして近年の状況を反映したロープライスです。

CAMとの操作性の共通化を重要視した CAD 部分です。

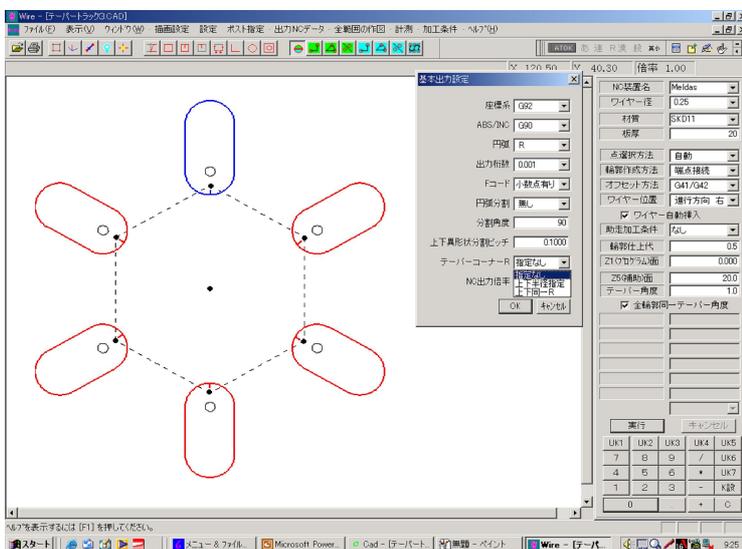


- 定義図形の種類
 - 点・線・円・多角形・楕円・ポリライン・径変換
- 構成要素
 - 点・線・線分・円・円弧・穴・各寸法線・文字
- 図形編集
 - コーナーRC・トリム・オフセット・回転・複写
 - 端点変更・伸縮・分割
- 計測 削除
 - 点・線・線分・円・円弧・寸法線
- 座標検出
 - フリー・グリッド点・端点・交点・線上点・他
- 線種/要素属性/その他
 - 実線・破線・点線・図形色・UN/REDO・他

- その他 DXFファイル読み込み・部品図形貼付・UNDO/REDO・マクロ登録・Gコードプログラム図形変換読み込み
- ** 補足 CAD部分はG-Battle(マシニング/プライス用)・G-Skill(旋盤用)とも共通です

ワイヤークット特有の加工データを生成する CAM 部分です。 インポリュート・上下異形状はオプションです。

CAD部にての図面作成およびDXFデータ取りこみによる図形から加工部分の輪郭抽出を行い、輪郭・テーパー・切り残し・自動結線・インポリュート・上下異形状等の加工プログラムがメーカーごとのポストで作成できます。



基本・切削条件設定

切削条件および出力形態の設定(各種入力項目にて加工データを生成します。)

加工設定ダイアログ

NC装置名	Meldas
ワイヤ径	0.25
材質	SKD11
板厚	20.0
点選択方法	自動
輪郭作成方法	端点接続
オフセット方法	G41/G42
ワイヤ位置	進行方向 右
<input checked="" type="checkbox"/> ワイヤ自動挿入	
助走加工条件	あり
輪郭仕上代	0.2
Z1(ウケラム)面	0.000
Z5(補助面)	-20.0
テーパ角	1.0
<input checked="" type="checkbox"/> 全輪郭同一テーパ角	

切削条件ダイアログ

素材・ワイヤ径をベースに各種切削条件の登録

材料	SKD11	NC装置名	Meldas	
板厚	20.00	ワイヤ径	0.250	
条件番号				
1	11	0.3	0	2
2	12	0.3	0	2
3	13	0.2	0	2
4	14	0.2	0	2

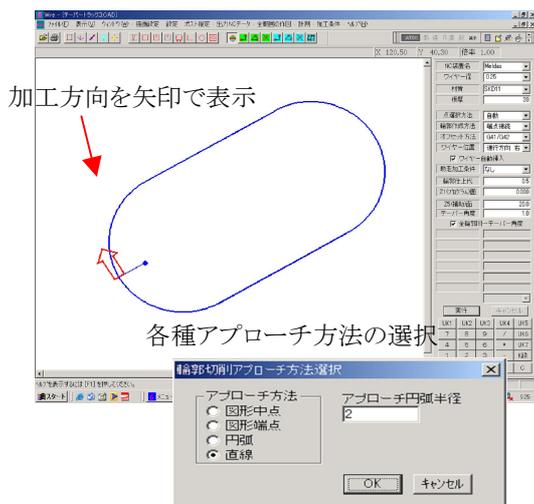
切り列し量を指定
 退避点を指定
 開始点・退避点に戻る

主な機能

- 操作性重要視のCAMです。(CADよりワンタッチインポート・中間ファイル持たない)
- 中間ファイルを持たず、即座に加工データを生成します。
- ポストプロセッサはオープンファイルですので、任意に作成することができます。

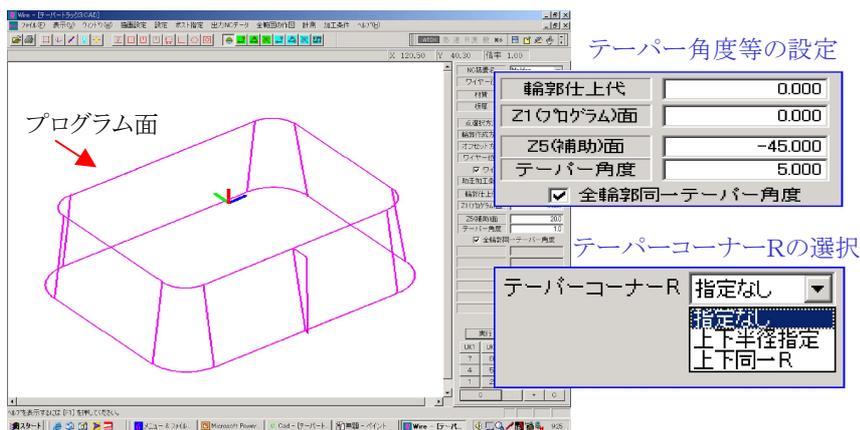
1 輪郭加工

抽出された輪郭形状に対して NCプログラムを作成します。



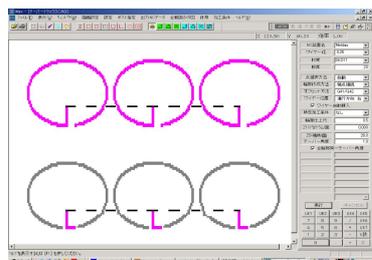
2 テーパー加工

プログラム面として抽出された輪郭形状に対して、補助面・テーパー角度・コーナーR等を設定し、テーパー加工のプログラムを作成します。



3 切り残し・切落し・セカンドカット加工

ワイヤーカット特有のプログラムを作成します。ポストにより、自動結線にも対応します。



4 各種輪郭処理

輪郭の応用が簡単におこなえます。

- 平行移動
- 回転移動
- 線対称移動
- 平行複写
- 回転複写
- 線対称複写
- 格子状複写

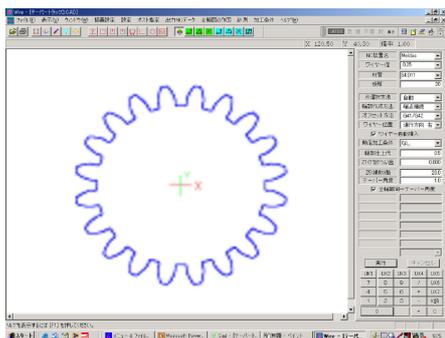
7 ポストプロセッサ

記述式で解放ファイルです。任意に変更ができ各ワイヤーメーカーに対応できます。

FSTART;	CTPARA;
%;	E[CTN0]H[HN0][F];
O[ON0];	END;
?;	OFSCAN;
END;	M00;
PSTART;	END;
[WAUTIN/M20];	CUTZAN;
M80;	M21;
M82;	END;
M84;	PCUTDWN;
END;	M00;
APRCUT;	F60.0M91;
E[APRN0]H[HN0][F];	END;
END;	PEND;
APRDWL;	END;
GO4X[DWL];	FEND;
END;	M02;
	%;

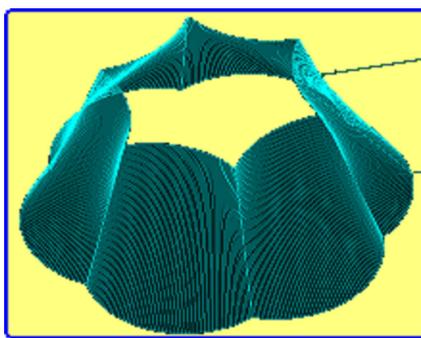
5 インボリュート

パラメータ方法で各項目に決められた数値を入力し、容易に歯車形状の加工プログラムを作成します。



6 上下異形状

上面と下面の形状を作成し、上下対応面を指定。Z面の差を入力させ、異形のプログラムを作成します。



● 動作環境

- OS Windows 7 8 10
Windows Vista XP
- CPU 推奨PentiumIV以上
- メモリ 512MB以上
- HDD 500MB以上(空き容量)
- I/O Windows準拠

● インボリュート・上下異形状はオプションです。(インボリュートは今後リリースします。)

● ご注意 パソコン仕様 ・ ソフトプロテクト装着ポート USB ・ 通信仕様 RSポート(9P) Or USB(RS変換装置必須です。)

● お勧め G-Cut・1(F)タイプは G-Cut・1(W CADCAM)+G-Write(編集・作図用)+G-Links(NC通信用)のフルセットとなります。

- Pentium は Intel 社の登録商標です。
- Windows XP・Vista・7・8・10 は Microsoft 社の登録商標です。
- このカタログに記載された仕様デザインは予告無しに変更する場合があります。
- 画面はハメコミ合成です。商品の色と異なる場合があります。